



GWL-XL 系列 1000 度高温炉如图所示，集控制系统与炉膛为一体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。

采用高温合金电阻丝（含钼，炉丝表面温度可达 1400 度）或硅碳棒为加热元件；是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 / 停止按钮，电压、电流表、计算机接口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度：±1°C无超调 恒温精度：±1°C。升温速度快，最快升温速率≤45/min。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。

技术参数：

类别参数	1000 度
型号	GWL-1000XL
炉膛尺寸 mm	深×宽×高： 800×500×500
电源 AC	380V
总功率	35KW
控制范围为	80 至 1000 度
测温元件	热电偶分度号 K,测温范围 0-1320 度
发热元件装位置	均匀分布安装于炉膛两侧+底部
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）
炉温均匀性	±1 度（根据炉膛尺寸大小而定）
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 20 度（20 度/min）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）
发热元件	采用高温合金电阻丝（含钼，炉丝表面温度可达 1400 度）
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
炉门开启方式	炉门开启方式为轴向 180 度侧开，炉门可 360 度旋转，避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂；炉门锁紧位于炉门下方采用不锈钢弹簧锁，可有效的锁紧，弹簧的弹性吸收了耐火材料膨胀现象，保证了耐火材料热胀冷缩的自由伸缩并有效密封。
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成，取放物料易碰位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%以上）
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具

主站：www.gwdl.com 邮箱：wgq@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用优选按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
进气口	四路进气
流量计	四个 0-40L/min
排气口	1 个
尾气净化箱	设计温度 500℃，温度可调 尺寸：410mm×410mm×400mm
氧浓度分析仪	0.1-50%
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口
随机配件	坩埚钳一把，高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
注意事项	1、 为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率

主站：www.gwdl.com 邮箱：wqg@gwdl.com 联系方式：**13271526781 0379-69936789**

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wqg@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	为 10-20°C/min, (升温过快发热元件寿命会缩短) 2、 此箱式炉没用真空密封结构, 所以不可通入易燃易爆气体 3、 此箱式炉使用一段时间后, 炉膛会出现微小的裂纹, 这属于正常现象, 不会影响使用, 同时可以用氧化铝涂层进行修补 4、 不建议通入腐蚀性气体, 如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等, 请提前告知, 我们将对炉膛进行特殊处理 5、 不能将高温溶液漏到炉底上, 避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 6、 仪器应放置在空气流通, 不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台, 坩埚钳一把, 高温手套一副, 说明书一份, 合格证一份, 验收报告 (出厂检测报告) 一份, 销售送货单一份。
发货事项	1、 电炉的包装为二层包装, 海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕, 再用铁架做底托固定。 2、 国内免费送货上门 (市区内免费送货) 3、 在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、 物流方式: 汽车、铁路、轮船 (外贸出口)、空运 (外贸出口) 运输, 距离较近的我公司委派专车运输 (包装为木托加纸箱)。

感谢你与我们取得联系!

Thank you to get in touch with us!

公司名称: 洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式: **13271526781 0379-69936789**

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: **13271526781 0379-69936789**

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province